

# Soluciones para industrias



Control y trazabilidad total  
para las más altas exigencias!



# Sistema Integrado de Central de Pesadas y Fraccionamiento (SICPyF) ©

Una Solución Process Technologies para industrias alimenticias, farmacéuticas y químicas certificada por Microsoft. Las elevadas exigencias y controles permanentes que requieren las industrias farmacéuticas, alimenticias y químicas están cubiertos por el Sistema Integrado de Central de Pesadas y Fraccionamiento (SICPyF) ©. Un producto pensado y diseñado especialmente para sectores de fraccionamiento donde las exigencias de calidad, el control, la exactitud y el cumplimiento de cada paso en la producción son esenciales. El Sistema Integrado de Central de Pesadas y Fraccionamiento (SICPyF) © es la opción que le permite optimizar la productividad y eficiencia en planta, brindando un mayor control y flexibilidad para procesos de fraccionamiento ya que cuenta con:

- Control central de operaciones en cada puesto de fraccionamiento, tipo de balanza, limpieza, calibración, operarios, etc.
- Validación de materiales a fraccionar, administración de recetas (pasos) y campañas.
- Captura de datos con códigos de barras o RFID EPC.
- Integración con distintos tipos de balanzas y sistemas ERP (SAP, Oracle J. D. Edwards, BPCS, PRISM, Protean)
- Asignación de tareas y procedimientos alternativos por contingencias.
- Control y aseguramiento de calidad por procedimiento y normas GMP, de la FDA y ANMAT para materias primas y productos terminados.
- Aseguramiento del uso de metodología de fraccionamiento, evitando contaminación y errores.
- Validable con normas GAMP4

## Producto avalado y certificado bajo las normas de calidad Microsoft. **Lot Tracking**

### La solución más poderosa en optimización de la cadena de abastecimiento y almacenamiento!

Si está pensando en una solución informática para modularizar y optimizar procesos, transacciones y operaciones en la cadena de suministros y almacenamiento, Lot Tracking le ofrece una herramienta integral que abarca la logística de abastecimiento, gestión de stocks y distribución mejorando la administración de inventarios, reduciendo costos y tiempos de operación.



### Un desarrollo exclusivo de Process Technologies

Lot Tracking es un desarrollo pensado por nuestros Ingenieros de Procesos junto con el área de Desarrollo de Software, dando como resultado una herramienta única y completa para las operaciones más complejas y exigentes.



### Comunicación e integración garantizada!

Lot Tracking está desarrollado sobre tecnología MS Windows ® o DB2 400 y tiene la capacidad de comunicarse con todos los sistemas de gestión (SAP, Oracle J. D. Edwards, BPCS, PRISM, Protean) y desarrollos propios de su empresa.

### Respuestas eficientes para la cadena logística

Desde hace casi 20 años brindamos nuestro conocimiento y herramientas para la cadena logística en empresas como **Kraft Foods, Elea, Refinerías de Maíz, Flora Dánica, Gador, Mc Key, Kimberly Clark, Cargill y Phillip Morris**, entre muchas otras.

### Implementación comprometida con su negocio para asegurar el éxito!

Además de la poderosa herramienta Lot Tracking, los profesionales de Process Technologies enfocan su trabajo con visión práctica, siendo la operación de su compañía la clave del éxito del proyecto.

## La potencia y funcionalidades de Lot Tracking:

- **Warehouse Management** (administrador de la gestión de almacenes).
- **Trazabilidad (Tracking y Tracing)**, resultado del debido control de las operaciones.
- **Captura automatizada de datos**. Utilizando Radio Frecuencia, Hand Held, Balanzas, PLCs, Scada y otros, reforzando la agilidad de operar con sistemas informáticos, la confiabilidad de los datos y el control de gestión.
- **Administración de la calidad** utilizando "estados de calidad" por Lote/ Módulo/ Caja/ Unidad de movimiento.
- **Captura Web de pedidos de clientes y reabastecimiento de almacenes** con circuitos de aprobación y funcionalidades para la programación de stock.

## Capacidad de comunicación e integración con los sistemas de su Empresa

Integralmente desarrollado en base a tecnología MS Windows sobre base de datos SQL, Oracle y DB2 400 y tiene la capacidad de comunicarse con todos los sistemas integrados y desarrollos propios de su empresa.